

Produkteinführung

SVH-SohmVollHolz

DD-DiagonalDübelholz

Einführung

Das heimische Holz in optimierter Qualität.

Wir - die Firma Sohm HolzBautechnik, tätig in den Sparten Wohnbau, öffentlicher und Gewerbebau, sowie Landwirtschafts- und Sonderbau - verarbeiten sowohl heimisches, als auch von der Bauherrschaft beigestelltes Holz mit unserer betriebseigenen Keilzinkanlage zu einer optimierten Qualität. Bestätigt wird diese Qualität durch die Zertifizierung nach EN 15497 „Keilgezinktes Vollholz für tragende Zwecke“.

Im selben Produktionslauf ist es möglich, die produzierten SohmVollHolz-Lamellen für unsere DiagonalDübelholz-Elemente nach den Oberflächenqualitäten „Sicht“, „Industrie Sicht“ und „Nicht Sicht“ zu sortieren. Mit der Verdübelung zu den DD-Elementen und dem darauffolgenden CNC-Abbund, Hobelung und Handabbund, schließt sich die Produktionskette von gesägten Lamellen bishin zu geschlossenen Wand-, Decken- und Dachelementen für eine weitere Montage.

Die massive und natürliche Holzbauweise.

DiagonalDübelholz - die patentierte Eigenentwicklung von Sohm HolzBautechnik - wird aus den optimierten SohmVollHolz-Lamellen hergestellt und seit 2001 bei Bauprojekten in allen Tätigkeitsbereichen und Sparten bewährt eingesetzt.

Die keilgezinkten SVH-Lamellen werden verpresst und durch kreuzförmige (diagonal) eingepresste Hartholzdübel formstabil verbunden. Um diese Formstabilität zu verstärken, werden die SVH-Lamellen untereinander durch ein Wellenprofil verbunden, die verdübelten DD-Elemente hingegen mit Kamm und Nut. Die verschiedenen Oberflächenprofile Glattkant, 2 mm bzw. 4 mm Schattenfuge, Akustik oder Struktur-Profil - welches als Lehmputzträger oder für andere Beplankungen verwendet wird - werden bereits vor der Verdübelung in die Lamellen gefräst.



Ausgangsprodukt in unserer Produktionslinie sind Holzbretter geschnitten im Rift- oder Halbriftnschnitt. Diese werden von uns beginnend von der Keilzinkung, über die Verdübelung zum DD-Element, weiter zur CNC-Abbundanlage sowie Handabbund, bis hin zur Montage durch unser eingespieltes Team verarbeitet.



Das Bauen generell und das Bauen mit Holz im Speziellen haben sich die letzten Jahre und Jahrzehnte richtungsweisend geändert. Erhöhte Anforderungen an sichtbare Oberflächen, filigrane Tragwerke mit großen Spannweiten und hohen Belastungen, minimale Toleranzen, und nicht zuletzt eine schnelle und standortnahe Verfügbarkeit kennzeichnen den modernen Holzbau.

Um diesen Ansprüchen von Planern, Architekten und Bauherren gerecht zu werden, produzieren wir den Baustoff SVH-SohmVollHolz aus regionalen Ressourcen.

Keilgezinktes SVH-SohmVollHolz ist der ideale Werkstoff für architektonisch anspruchsvolle und mängelfreie Holzkonstruktionen. Es erfüllt erhöhte und zusätzliche Anforderungen in Bezug auf nachfolgende Kriterien:

- Festigkeit
- Trockenheit
- Maßhaltigkeit
- Formbeständigkeit
- Oberflächenbeschaffenheit
- Dauerhaftigkeit
- Nachhaltigkeit

Für das in Sichtqualität produzierte SVH wird ausschließlich heimisches Holz verwendet, das im Umkreis von etwa 30 km eingeschlagen und zum Rohmaterial weiterverarbeitet wird. Durch die Verwendung von SVH wird somit auch die heimische Forstwirtschaft gefördert. Die komplette Wertschöpfung bleibt in der Region und die kurzen Transportwege des Holzes bedeuten

einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz.

Um den hohen Qualitätsstandard jederzeit garantieren zu können, wird neben der werkseitigen Produktionskontrolle die Herstellung ebenfalls von der Holzforschung Austria überwacht.

SVH wird bei tragenden Konstruktionen eingesetzt und erfüllt dafür folgende Kriterien:

- Holzsortierung gemäß DIN 4074-I
- technisch getrocknet auf Holzfeuchte 15 % \pm 2,5 %
- in der Länge keilgezinkt gemäß EN 15497
- Querschnitt vierseitig gehobelt und gefast

Aus dem hochwertigen SohmVollHolz fertigen wir in einem weiteren Produktionsschritt auch unser DD-DiagonalDübelholz als flächiges Bauteil für Wände, Decken und Dächer.

Für Waldbesitzer besteht die Möglichkeit, Holz aus dem eigenen Besitz für die Herstellung von vergütetem SVH zu verwenden. Das Massivholz kann dazu vom Bauherrn, Zimmermann oder Säger in Standardlängen von 4-5 m zur Verfügung gestellt werden.

Ihre Vorteile mit SVH-SohmVollHolz

- Holzsortierung nach der Tragfähigkeit
- maßhaltig und formstabil
- genauestens überwachte Produktion
- wirtschaftliches Bauen
- Verwendung von heimischem Holz
- Verwendung von eigenem Holz möglich



Produktionsablauf

SVH-SohmVollHolz

1. Die 4-5 m langen Holzrohlinge werden von unserem geschulten Personal je nach gewünschter Oberflächenqualität visuell sortiert und markiert.

Bild:

Sortierstelle an der Keilzinkanlage.



2. Anschließend werden Holzfehler ausgekappt und die optimierten Hölzer auf die gewünschte Länge zusammengezinkt.

Bild:

Ein verleimter und verpresster Keilzinkstoß bei einer fertigen SohmVollHolz-Lamelle.



3. Nach der Verzinkung werden die Lamellen noch 4-seitig gehobelt.

Bild:

Von rechts her kommen die ungehobelten SVH-Lamellen, welche dann in der Hobelmaschine (grau) auf die Endmaße gehobelt werden.



4. Bei Weiterverarbeitung der Lamellen zum DiagonalDübelholz wird in der Hobelmaschine noch die Wellenprofilierung seitlich eingefräst.

Bild:

Frontansicht einer SohmVollHolz-Lamelle mit Wellenprofilierung sowie Einkerbung auf der rechten Seite für ein Oberflächenprofil mit Schattennut.



Infos, Daten und Zertifizierung

SVH-SohmVollHolz

Produktion SVH
Infos SVH

Holzarten	• Weißtanne	• Fichte	
Oberflächen:	• Sichtqualität	• Nicht Sichtqualität	
Bearbeitung:	• längenkeilgezinkt	• vierseitig gehobelt	• gefast
Dimensionen:	• Breite: 6 cm	• Höhe: 8/10/12/14/16/18/20/22/24/26 cm	• Länge: bis zu 15 m
Festigkeitsklasse:	• C24 (S10)		
Holzfeuchte:	• 15% ± 2,5% / technisch getrocknet		
Sortierkriterien:	• gemäß DIN 4074-I		

SVH-Paketiertabelle:

Stärke (mm)	Breite (mm)											Pakethöhe (m)
		80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	
60	Stück	91	77	63	56	49	42	35	35	28	28	0,42
	m ³	5,678	6,006	5,897	6,115	6,115	5,897	5,460	6,006	5,242	5,678	
Paketbreite (m)		-	1,10	1,08	1,12	1,12	1,08	1,00	1,10	0,96	1,04	

Beistellung der Rohware durch Bauherrschaft:

Verweis:

Das Merkblatt zur Beistellung von Rohware seitens der Bauherrschaft finden Sie als Download auf unserer Website

Zertifizierung nach EN 15497

Die Produktion des SVH-SohmVollHolz wird sowohl durch stetige Eigenüberwachung als auch durch die Holzforschung Austria überwacht und ist gemäß EN 15497 als „Keilgezinktes Vollholz für tragende Zwecke“ zertifiziert.

Eine Kopie des Zertifikates sowie weitere Informationen über das Produkt SVH-SohmVollHolz finden Sie auf unserer Website.